

DER TALENTIERTE NEWCOMER IN DER KAPA® FAMILIE

KAPA®tech ist die neue, innovative Leichtstoffplatte von 3A Composites. Die völlig neuartige Komposition aus PUR Schaumkern und Aluminiumdeckschichten vereint Leichtigkeit mit Stabilität. KAPA®tech besitzt zudem eine Brandzertifizierung für die Euroklasse B und ist damit die erste KAPA®-Platte mit der Klassifizierung „schwer entflammbar“.

KAPA®tech bietet hervorragende Eigenschaften und vielfältige Anwendungsmöglichkeiten im Transportwesen, für industrielle Anwendungen sowie für den Bereich der visuellen Kommunikation.

PRODUKT

- PUR-Hartschaumkern und lackierte Aluminiumdeckschichten
- Sowohl für den Innen- als auch den Außeneinsatz geeignet
- Witterungsbeständig und Feuchtigkeitsresistenz
- Hohe Dimensionsstabilität und Steifigkeit
- Gute isolierende Eigenschaften

ANWENDUNGEN

- Im Bereich Dämmung
- Als Deckenkonstruktion
- Im Schiffs- und Schienenfahrzeugbau
- In Aufzugskabinen
- Als Basisplatte für Schranktüren und Türen in Wohnmobilen
- Verkleidung von Maschinen
- Lüftungskanäle
- Im Bereich Ladenbau
- Im Messebau
- Zur Herstellung von Werbedisplays am POS/POP
- Als Werbetafeln in Einkaufsmärkten
- Als Substratplatte für Werbebeschilderung
- Für klassische Bereiche der visuellen Kommunikation

BRANDZERTIFIZIERUNG

- Brandzertifizierung für die Euroklasse B-s2-d0 gemäß EN ISO 13501-1: „schwer entflammbar“
- Bahnanwendungen gemäß EN 45545-2:2013: Gefährdungsstufe HL1-3
- In Planung: Schiffsbau / IMO Resolution A 653

ABMESSUNGEN

- Standardformate:

Breite	x	Länge	Dicke
1250 mm	x	2500 / 3050 mm	5 mm and 10 mm
1400 mm	x	2500 / 3050 mm	5 mm and 10 mm
- Sondergrößen auf Anfrage
- Beidseitige Schutzfolie



Verschiedene Deckenabhängungen aus KAPA®tech.



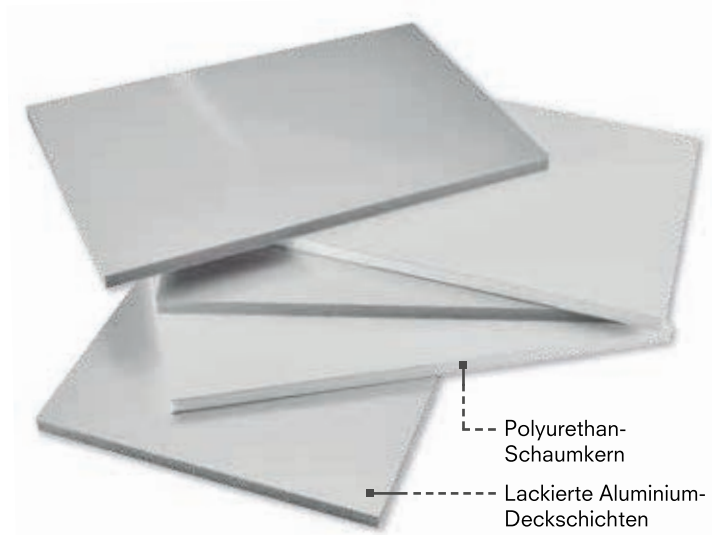
Klimakanal aus KAPA®tech.



Schranktür innen / außen aus KAPA®tech.



Displays, POS/POP Anwendungen und Großformatdrucke zeigen die Stabilität und 3 Dimensionalität von KAPA®tech.



VERARBEITUNG

- Einfache Verarbeitung mit herkömmlichen Maschinen für Holz und Metall
- Gute Verarbeitung mit einem Sägeblatt mit Trapez- / Flachzahn Geometrie
- Gute Fräsergebnisse

BEFESTIGUNG

- Beim Schrauben ggf. vorbohren, um Druckstellen im Aluminium zu vermeiden
- Bohrer mit Zentrierspitze verwenden
- Zwängungsfrei verschrauben (Lochspiel)
- Unterlegscheiben verwenden
- Verbinden z.Bsp. mit H- oder W-Profilen

KLEBEN

- Aluminium und Polyesterlack sind einfach zu verkleben
- Empfehlung: Loctite oder Sikaflex (Nähere Details vom Hersteller des Klebers)

OBERFLÄCHENBESCHICHTUNG

- Laminierung mit HPL
- Dekorfolie
- Digitaldruck
- Siebdruck

KANTENVEREDELUNG

- ABS – Kunststoffprofile (Standardprofile im Möbelbau)
- PVC – Profile
- Selbstklebende Umleimer

AUSZEICHNUNG

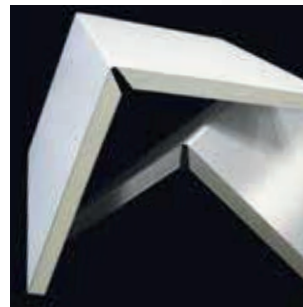
KAPA[®]tech – die einzige Leichtstoffplatte mit B-s2-d0/M1/class 0 Brandklassifizierung gewann den EDP Award als bestes biegesteifes Drucksubstrat!



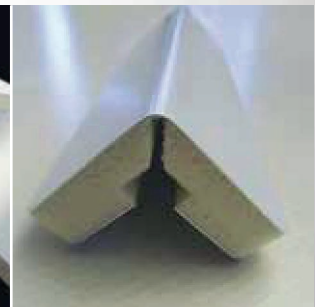
HPL-laminiert, Kante ABSflach.



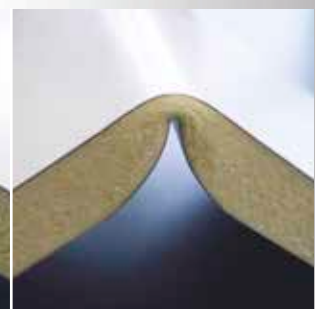
Kante Gummi mit PVC T-Profil.



Abgekantet mit Fräskanttechnik.



Abgekantet mit Fräskanttechnik.



Abgekantet mit Abkantmatrize.